

### Beschreibung

SABA liefert innerhalb der SabaPVC-Gruppe verschiedene Produkte: sowohl Klebstoffe als auch Cleaner, die für die Verbindung von nahezu allen Leitungssystemen aus Kunststoff eingesetzt werden. Kennzeichnend für diese Produkte sind ihre Benutzerfreundlichkeit, universelle Einsetzbarkeit und starken, dauerhaften Verbindungen.

### Anwendungsbereiche

SabaPVC S3 wird für Verklebungen im Bereich der Agrarindustrie eingesetzt. Dieser Klebstoff hat sich als äußerst beständig gegenüber den im Agrarsektor verwendeten Nährstoffen erwiesen. SabaPVC S3 eignet sich besonders gut zur Verklebung von Druckverbindungen und erfüllt alle Anforderungen, die an die Verklebung von Trinkwasseranlagen gestellt werden.

### Vorteile

- Spaltfüllend bis 0,8 mm
- Für **alle** Durchmesser geeignet
- Für PVC-U, PVC-C und ABS-Material geeignet
- Beständigkeit gegenüber den im Agrarsektor verwendeten Nährstoffen
- Kann sowohl bei Trinkwasseranlagen als auch (Hoch)Druck- und Abwasserleitungen angewendet werden

### Prüfung und Normen

- KIWA-ATA
- KOMO BRL 5221
- KIWA BRL-K 525
- CE aufgrund von EN 14680 und EN 14814
- Geeignet für die Verklebung von PVC-Rohren, die nach folgenden Normen produziert wurden:
  - EN-Normen 1329, 1452, 1453, en 1455
  - ISO 15493

### Technische Daten\*

<b>Basis</b>	PVC-Polymer
<b>Lösemittel</b>	Mischung aus brennbaren Lösemitteln
<b>Viskosität (EN 12092)</b>	ca. 1.300 mPa.s
<b>Dichte (EN ISO 2811-2)</b>	ca. 0,940 g/ml
<b>Feststoffgehalt</b>	ca. 26%
<b>Verbrauch</b>	abhängig von der Anwendung, siehe Verarbeitungsvorschrift
<b>Klebeoffene Zeit</b>	bis ca. 3 Minuten, abhängig von externen Faktoren
<b>Verarbeitungstemperatur Klebstoff</b>	mindestens ca. +5 °C
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	bis ca. +60 °C (kurzzeitig bis ca. +95 °C)
<b>Maximale Endfestigkeit</b>	nach ca. 24 Stunden
<b>Lager- und Transporttemperatur</b>	bis ca. +35 °C
<b>Reinigungsmittel</b>	Sabaclean PVC & ABS
<b>Lagerfähigkeit</b>	18 Monate in ungeöffneter Verpackung

\* Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E info@saba.nl www.saba.nl

Unsere Gebrauchshinweise und -vorschriften basieren auf dem aktuellen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer müssen jedoch selbst beurteilen, ob unsere Produkte für die gewünschte Anwendung geeignet sind und den jeweiligen Anforderungen entsprechen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Gebrauchshinweise und -vorschriften sowie die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen von SABA Dinxperlo BV.

### Apparaturen

SABA liefert neben Klebstoffen auch Apparaturen, wie z. B. Sprüh pistolen, Druckbehälter und Pumpen. Dieses Sortiment wurde vom SABA Tech Center auf der Grundlage umfassender Prüfungen und langjähriger Praxiserfahrung zusammengestellt. Die richtige Kombination von Klebstoff und Apparatur gewährleistet die effizienteste Verarbeitung und eine hohe Endqualität. Für eine Beratung nach Maß wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung, Telefonnummer +31 (0)315 65 89 99, oder schicken Sie eine E-Mail an [industry@saba.nl](mailto:industry@saba.nl).

### Verarbeitung

Weitere Informationen finden Sie in der Verarbeitungsvorschrift und auf unserer Website [www.saba.nl](http://www.saba.nl) oder nehmen Sie Kontakt zu uns auf, um eine Verarbeitungsempfehlung zu erhalten.

### Sicherheitshinweise

SABA legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende SABA-Sicherheitsdatenblatt.

### Wichtig

Für ein optimales Ergebnis müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein, und sie müssen die richtige Verarbeitungstemperatur aufweisen. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 70% besteht eine erhöhte Gefahr der Kondensatbildung, die die Endqualität der Verbindung beeinträchtigen kann.

Wenn der Klebstoff sehr kalt transportiert und/oder gelagert wird, kann es einige Zeit dauern, bis er wieder die richtige Verarbeitungstemperatur erreicht hat.

### Kontakt

Unsere Kundendienstabteilung beantwortet Ihre Fragen gerne.

Rufen Sie sie unter +31 (0) 315 65 89 99 an oder schicken Sie eine E-Mail an [industry@saba.nl](mailto:industry@saba.nl).



SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E [info@saba.nl](mailto:info@saba.nl) [www.saba.nl](http://www.saba.nl)

*Unsere Gebrauchshinweise und -vorschriften basieren auf dem aktuellen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer müssen jedoch selbst beurteilen, ob unsere Produkte für die gewünschte Anwendung geeignet sind und den jeweiligen Anforderungen entsprechen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Gebrauchshinweise und -vorschriften sowie die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen von SABA Dinxperlo BV.*